



MIESZALNIK CIĄGŁY PFT

02/2007

NOWOŚĆ

PFT LOTUS XL

Rewolucyjna technika mieszania
o wyjątkowych zaletach.

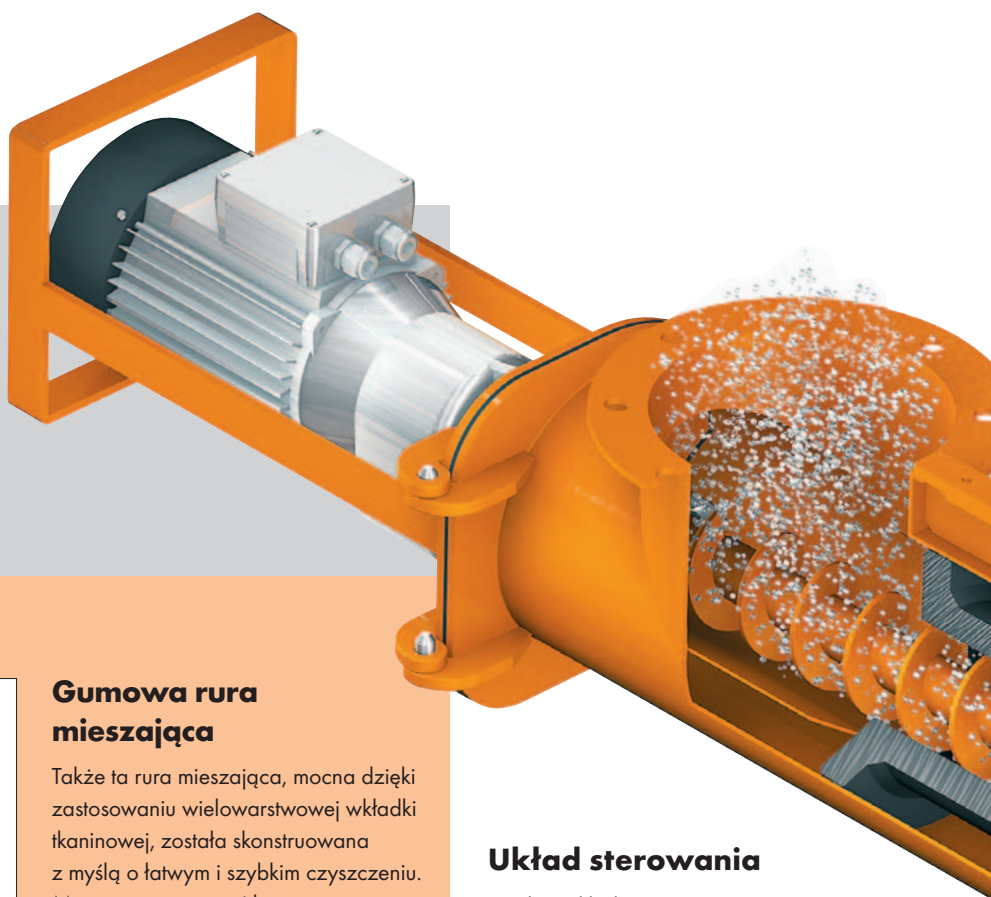
PFT LOTUS XL

Rewolucyjna technika mieszania o wyjątkowych zaletach.

Zastosowania

PFT LOTUS XL miesza w systemie ciągłym i całkowicie automatycznie wszystkie suche zaprawy fabryczne na bazie wapna/cementu o ziarnistości do 8 mm.

- ▶ zaprawy klejowe/ zaprawy zbrojeniowe,
- ▶ zaprawy murarskie,
- ▶ zaprawy do fug,
- ▶ zaprawy tynkarskie,
- ▶ zaprawy jastrychowe,
- ▶ zaprawy szpachlowe i wiele innych



Proste i szybkie czyszczenie



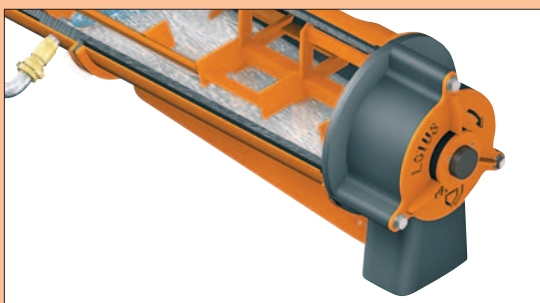
Gumowa rura mieszająca

Także ta rura mieszająca, mocna dzięki zastosowaniu wielowarstwowej wkładki tkaninowej, została skonstruowana z myślą o łatwym i szybkim czyszczeniu. Można ją wyjmować bez użycia narzędzi.



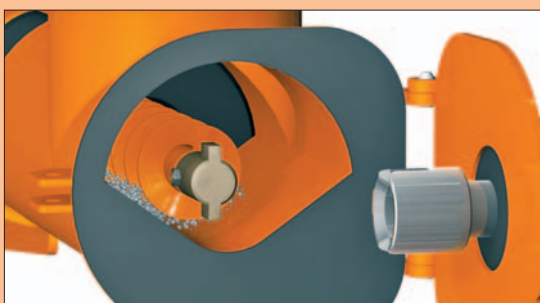
Wał dozujący i mieszający

Innowacyjny i rewolucyjny wał dozująco-mieszający, stanowiący jeden zespół, bez osi centralnej. Oznacza to wyeliminowanie narostów a czyszczenie jest teraz tak proste i szybkie jak nigdy dotąd.



Wylot zaprawy

Wylot gumowy jest elementem monolitycznym. Dzięki temu usuwanie narostów jest łatwe i szybkie.



Strefa resztek materiału

Dzięki możliwości odchylenia napędu czyszczenie tej strefy jest łatwe i szybkie a zoptymalizowana strefa sucha eliminuje marnotrawstwo materiału.

Układ sterowania

Osobny układ sterowania ze zintegrowaną armaturą wodną i zewnętrznymi wyłącznikami ochronnymi może być mocowany bezpośrednio na maszynie lub na kontenerze.

Szafę armatury wodnych ze zintegrowaną pompą wody można odłączyć od szafy rozdzielczej bez użycia narzędzi. Na życzenie dostarczamy różne odmiany, na napięcie 230 V lub 400 V.



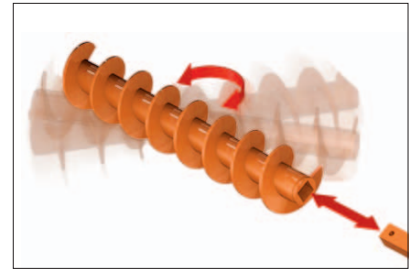
Przykład prostego układu sterowania

Obrotowy segment wału dozującego

Wyjątkowo ekonomiczny, ponieważ może być 2-krotnie wykorzystany.

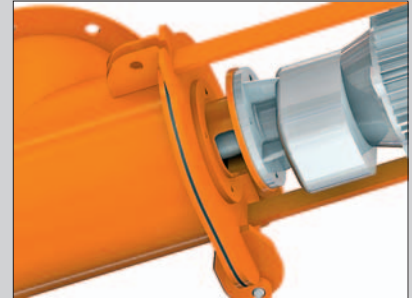
Gdy wymaga tego stan zużycia, segment ten można obrócić o 180°.

Podwaja to trwałość segmentu.



Zabezpieczenie przekładni

Adapter z otwartym uszczelnieniem zabezpiecza uszczelnienie pierścieniowe wału przekładni.



Gumowa sekcja dozowania

Dowiodła tego eksploatacja w ciężkich warunkach na placach budowy.

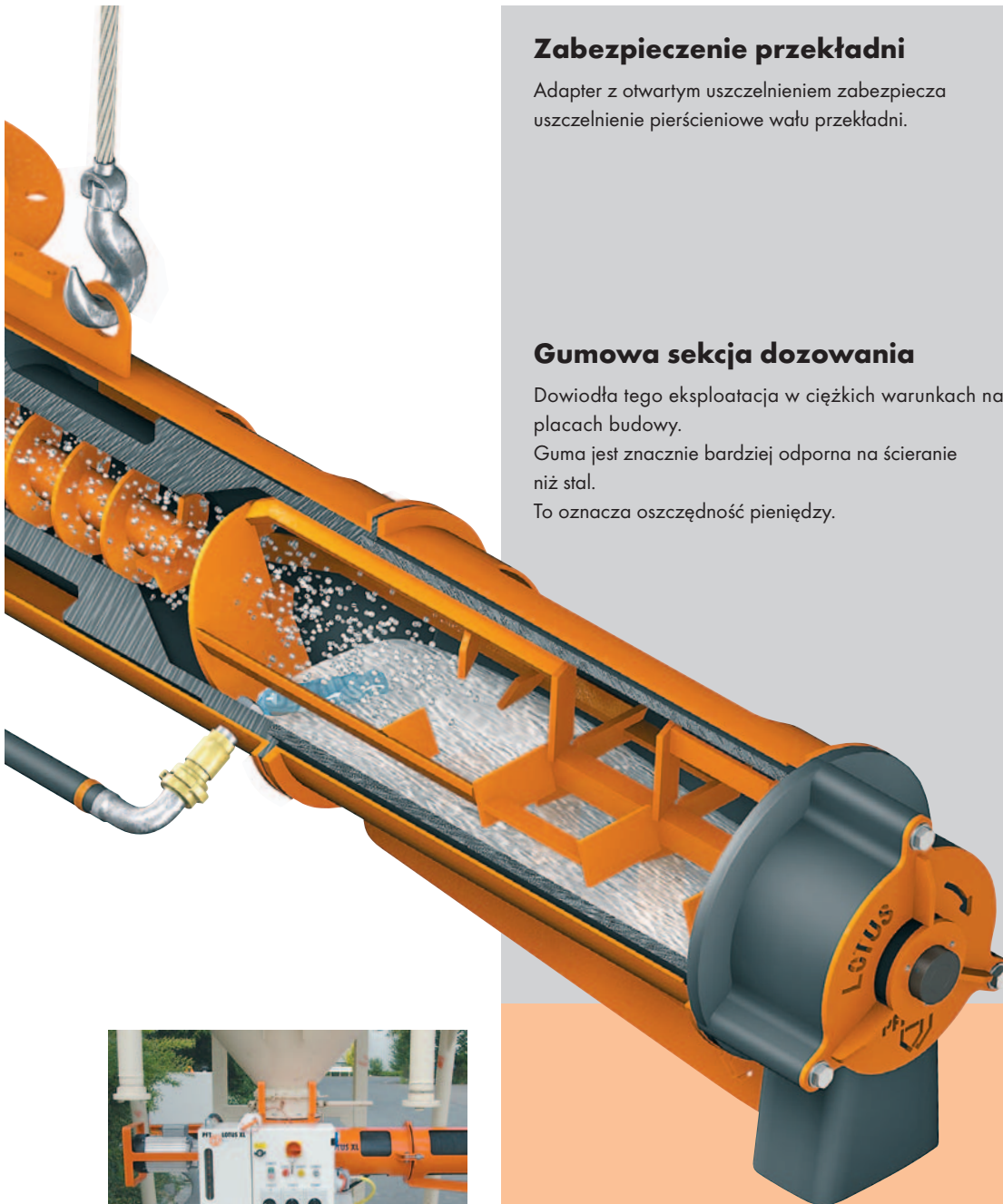
Guma jest znacznie bardziej odporna na ścieranie niż stal.

To oznacza oszczędność pieniędzy.



Inne zalety

- ▶ Możliwość zwiększenia wydatku do 60/90 l/min. Dostępne jako opcje specjalne wały dozujące.
- ▶ Najwyższej jakości powłoka lakiernicza. Dzięki wypalaniu lakieru proszkowego w temperaturze 200°.
- ▶ Łatwy montaż dla jednej osoby. Dzięki zespołowi do wspomagania montażu, ze zintegrowanym uchem hakowym do dźwigu.
- ▶ Urządzenie spełnia wymagania dot. bezpieczeństwa wg dyrektyw CE.



Możliwość współpracy z pompami zasilającymi PFT

Do transportu zaprawy zalecamy stosowanie pomp zasilających PFT, n.p. PFT N 2 lub PFT ZP 3.



MADE IN GERMANY

Wszystkie prawa i zmiany techniczne zastrzeżone.
Dane o zużyciu, ilościach i wykonaniach oraz osiągnięciach to dane o charakterze doświadczalnym, których nie można mechanicznie przenosić na odmienne sytuacje. Ponadto zawsze obowiązują wskazówki i zalecenia producenta materiału. Kopiowanie danych oraz ich wykorzystywanie w dowolnej formie, także fragmentaryczne, wymaga zgody firmy Knauf PFT GmbH & Co. KG.

PFT LOTUS XL - PL/1 M/02.2007/ROT



PFT Systems Vertriebs

Polska:

- ▶ Telefon +48 22 6448826
- ▶ Telefaks +48 22 6440818

▶ pft@pft.pl

▶ www.pft.de

Dane techniczne

PFT LOTUS XL

Wyposażenie podstawowe

Nr art.	00 08 92 61	400 V, prąd trójfazowy przewód zasilający 16 A, 5 x 2,5 mm ²
Nr art.	00 09 43 61	230 V, FU 1 faza przewód zasilający 16 A, 3 x 2,5 mm ²
Napęd		4 kW, 50 Hz, silnik przekładniowy z aluminium
Obroty		280 obr./min., silnik mieszalnika
Agregat prądowtórny		min. 10 kVA
Przyłącze wody		wąż 3/4", min. ciśnienie wody przy pracującej maszynie 2,5 bar
Wydajność maszyny		60 - 90 l/min., zależnie od segmentu wału dozującego standardowa 45 l/min.
Równoważny poziom ciągłego ciśnienia akustycznego		72 ± 1 dB (A)
Wymiary		
Długość gabarytowa		2030 mm
Szerokość z zamontowanym zespołem sterowania		720 mm
Wysokość z zamontowanym zespołem sterowania		730 mm
Masy		
Masa całkowita PFT LOTUS XL		171,5 kg z zespołem sterowania
Wał mieszający		15,0 kg
Szafa z armaturami		19,0 kg
Kolnierz silnika z pałkiem ochronnym i silnikiem		47,5 kg
Korpus środkowy		37,0 kg
Rura mieszająca z wylotem		21,5 kg
Szafa rozdzielcza		32,5 kg

- ▶ Silnik przekładniowy z aluminium 4 kW z pałkiem zabezpieczającym silnik i otwartym uszczelnieniem przekładni, silnik odchylany.
- ▶ Osobny dzielony zespół sterowania, złożony z szafy rozdzielczej i szafy armatur wodnych.
- ▶ Szafa rozdzielcza: z automatycznym przełącznikiem następstwa faz, zewnętrznymi wyłącznikami ochronnymi silnika, programatorem zegarowym.
- ▶ Szafa armatur wodnych: przepływomierz, reduktor niskiego ciśnienia, zawór igiełkowy/precyzyjny zawór regulacyjny, manometr, pompa wody.
- ▶ Wyjmowana gumowa rura mieszalna.
- ▶ Sekcja dozowania i pierwsza komora mieszania z gumy.
- ▶ Wał mieszający bez osi centralnej z wymiennym segmentem dozującym (dwustronny).
- ▶ Instrukcja obsługi.

Knauf PFT GmbH & Co. KG

Postfach 60
97343 Iphofen
Einersheimer Straße 53
97346 Iphofen

Knauf Gips KG

Systemy suchej zabudowy, systemy tynków gipsowych i systemy podłogowe

Knauf AMF GmbH & Co. KG
Systemy stropowe

Knauf Integral KG

Materiał z włókien gipsowych

Knauf Marmorit GmbH
Systemy elewacji mineralnych

Knauf Dämmstoffe GmbH

Materiały izolacyjne z polistyrenu

Knauf Insulation GmbH
Izolacje z wełny szklanej, XPS

Knauf Perlite GmbH

aquapanel © CementBoards, Perlit